



5035 Radlader

Praktisch. Sicher. Intelligent.

Der 5035, aus der Kompaktklasse von Kramer, ist agil in seiner Bewegung, dynamisch in seiner Leistungsentfaltung und schlank in seiner Bauart. Mit optimiertem Leistungsgewicht, geringem Transportgewicht und konstant hoher Nutzlast ist er der ideale Helfer auf Baustellen im Straßenbau, Tiefbau, Gartenbau und Landschaftsbau. Mit seinen Maßen ist er außerdem prädestiniert für niedrige Durchfahrtshöhen und enge Passagen. Durch eine Breite von nur 1,26 m sind Fahrten auf einem Gehweg mühelos möglich. Außerdem ist die Maschine aufgrund des geringen Transportgewichts auch auf einem PKW-Anhänger transportierbar und somit ist eine schnelle Überfahrt zu verschiedenen Einsatzorten kein Problem.

Vorderachs- und Hundeganglenkung: Der Hundegang ermöglicht nicht nur das optimale Erreichen der Hindernisse sondern hält parallel auch den gleichbleibenden Abstand.

Komfortables Kabinendesign: Ein breiter Einstieg mit zusätzlicher Trittstufe sorgt für einen bequemen und vor allem sicheren Ein- und Ausstieg.

Ladeanlage mit Z-Kinematik: Die Z-Kinematik ermöglicht große Hubkräfte sowie Reißkräfte und die exakte Parallelführung über die gesamte Höhe hinweg. Die visuelle Positionsanzeige für Anbaugeräte ist ideal für ungeübte Fahrer.

Aufstellbare Kabinentüre: Das großzügig gestaltete Fenster auf der rechten Seite lässt sich wie gewohnt um 180 ° öffnen. Zusätzlich hierzu lässt sich auch die Kabinentüre eben soweit aufstellen.

Ergonomie: Die von Grund auf neugestaltete Seitenkonsole enthält neben vielen funktionellen und ergonomischen Features zahlreiche Ablagefächer. Alle wichtigen Schalter befinden sich im Griffbereich der rechten Hand.

Technische Daten

■ Motordaten

Motorhersteller	Yanmar
Motorleistung	18,5 kW
bei max. Drehzahl	2.500 U/min
Hubraum	1.331 cm ³
Motorleistung	25,2 PS

■ Gewichte

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	0,35 m ³
Betriebsgewicht	1.700 - 2.200 kg
Kipplast (Standardschaufel)	1.140 kg
Kipplast (Palettengabel)	930 kg
Nutzlast (max.)	570 kg
Nutzlast (S=1.25)	750 kg
Schubkraft (max.)	1.160 daN

Hubkraft (max.) 11,5 kN

■ Füllmengen

Tankinhalt Kraftstoff	48 l
Tankinhalt Hydrauliköl	39 l

■ Antrieb

Fahrgeschwindigkeit Standard	0-20 km/h
------------------------------	-----------

■ Hydraulikanlage

Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	20 l/min
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.)	240 bar

■ Kinematik

Kinematik Typ	Z
Schnellwechselsystem	hydraulisch

■ Lenkung

Lenkeinschlag max.	38 Grad
--------------------	---------

Abmessungen

A1	Gesamtlänge	4.050 mm
B1	Radstand mittig	1.525 mm
C1	Hecküberhang	1.140 mm
D5	Höhe mit Kabine	2.170 mm
D6	Höhe mit Kabine niedrig	2.020 mm
H1	Überladehöhe	2.680 mm
I1	Schütthöhe	2.180 mm
J1	Schüttweite	260 mm
K1	Schürftiefe	60 mm
L1	Gesamtbreite	1.260 mm
L2	Spurbreite	970 mm
M1	Bodenfreiheit	220 mm
O1	Lenkwinkelschlag	38 °
P1	Pendelwinkel	7 °
U1	Einstiegshöhe	320 mm
Y1	Schaufelbreite	1.250 mm
Z1	Stapelhöhe	2.630 mm